【取扱説明書】
<U-110 ベルトサンダー>

1. アーム角度調整方法

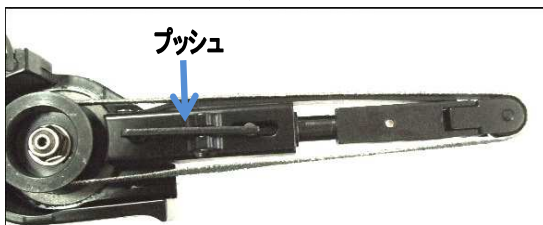
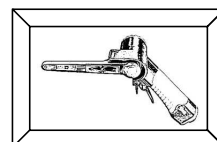
六角レンチでボルトを緩め、アーム角度を調整してください。本体と隙間が無いように、ボルトを確実に締めてください。

3. ベルト位置変更方法

①のネジで角度を調整し、②のネジで先端が動かないように固定してください。

2. ベルト交換方法

 ベルトを先につけないと危険です。

①アーム部先端をカチッと音がするまで押し付け、ベルトを交換してくだ

②ベルトを先に付け、ロックレバーを押して、アームを戻します。

[プーリー部交換方法]

アーム先端のネジをマイナス(ー)ドライバーではずし、新しいプーリーに交換してください。

【注意事項】

●使用空気圧は0．6MPa以下の圧力でご使用ください。
●作業性のよい服装で作業してください。作業時は、目の保護のため保護メガネを、粉塵対策に粉塵マスクを、場合によっては保護手袋を着用してください。
●安定した性能を維持するために、定期的に給油を行ってください。給油の不足はパーツの焼きつきを発生させ、作動不良、能力低下の原因になりますで、適切な給油管理を行ってください。

埼玉精機株式会社
〒333-0843 埼玉県熊谷市三ヶ尻2942番地